

# Ficha técnica de Aires Acondicionados



## Especificaciones

### Unidad Interna

Nomenclatura: MMI12CDMCAMI8

UPC: 757638349185

### Unidad Externa

Nomenclatura: MMI12CDMCAME8

UPC: 757638350228

### Combo

Nomenclatura: MMI12CDMCAM8

UPC: 757638348140

**Capacidad:** 12 000 BTU'S

**Color:** Espejo

## Características

- Frío
- Temperatura desde 16 – 30° C
- 220 V / 60 HZ
- Tubería de cobre
- Recubrimiento Golden Fin
- Bio Filtro
- Filtro Silver Ion
- Filtro de alta densidad
- Tecnología Inverter
- Función Wi-Fi
- Función 1 Watt en modo Stand by
- Función ECO
- Función My Temp
- Función Sleep
- Función Turbo
- Función Anti-Cold Air
- Display con luz LED
- Seguro para niños
- Auto Restart
- Memoria de ventilas
- Inicio programable 0-24 hrs
- Función Antihumedad
- Deshumidificación
- Auto Swing
- 3D Air Flow
- Auto diagnóstico
- Control Remoto
- Gas R410A
- 10 años de garantía en compresor y 2 en partes

## Principales beneficios

- Ahorro de energía gracias a la tecnología TecInverter que adapta la velocidad del compresor para trabajar de manera estable, evitando saltos de consumo.
- Recubrimiento Golden Fin, máximo recubrimiento anticorrosivo que alarga la vida útil de tu equipo.
- Equipos inteligentes, gracias a su tecnología Wi-Fi enciéndelo desde cualquier lugar.



Medidas y pesos  
*sin empaque*



Medidas y pesos  
*con empaque*

Alto: 28.00 cm  
Ancho: 85.50 cm  
Profundo: 20.40 cm  
Peso: 11.50 kg

Alto: 35.50 cm  
Ancho: 95.40 cm  
Profundo: 27.90 cm  
Peso: 13.50 kg

Cuando tu hogar funciona,  
todo funciona.

**mabe**