

Ficha técnica de Aires Acondicionados



Especificaciones

Unidad Interna

Nomenclatura: MMI18HDMCAMI8

UPC: 757638349215

Unidad Externa

Nomenclatura: MMI18HDMCAME8

UPC: 757638350259

Combo

Nomenclatura: MMI18HDMCAM8

UPC: 757638348171

Capacidad: 18 000 BTU'S

Color: Espejo

Características

- Frío - calor
- Temperatura desde 16 – 30° C
- 220 V / 60 HZ
- Tubería de cobre
- Recubrimiento Golden Fin
- Bio Filtro
- Filtro Silver Ion
- Filtro de alta densidad
- Tecnología Inverter
- Función Wi-Fi
- Función 1 Watt en modo Stand by
- Función ECO
- Función My Temp
- Función Sleep
- Función Turbo
- Función Anti-Cold Air
- Función Fast Cool/ Heat
- Display con luz LED
- Seguro para niños
- Auto Restart
- Memoria de ventilas
- Inicio programable 0-24 hrs
- Función Antihumedad
- Deshumidificación
- Auto Swing
- 3D Air Flow
- Auto diagnóstico
- Control Remoto
- Gas R410A
- 10 años de garantía en compresor y 2 en partes

Principales beneficios

- Ahorro de energía gracias a la tecnología TecInverter que adapta la velocidad del compresor para trabajar de manera estable, evitando saltos de consumo.
- Recubrimiento Golden Fin, máximo recubrimiento anticorrosivo que alarga la vida útil de tu equipo.
- Equipos inteligentes, gracias a su tecnología Wi-Fi enciéndelo desde cualquier lugar.



Medidas y pesos
sin empaque



Medidas y pesos
con empaque

Alto: 32.20 cm
Ancho: 99.70 cm
Profundo: 23.00 cm
Peso: 12.40 kg

Alto: 40.30 cm
Ancho: 108.50 cm
Profundo: 32.90 cm
Peso: 14.80 kg

Cuando tu hogar funciona,
todo funciona.

mabe